驱动式液压扭矩扳手

使 用 说 明 书

泰州市盛泰机电工具有限公司

泰 州 市 海 鼎 机 电 设 备 厂

产 品 简 介

YD 型液压扳手结构紧凑，体积小，重量轻，输出扭力大，是螺帽拆卸和螺栓预紧的得力工具。扭力控制在此 3%范围内，能满足联接预紧高精度扭力值的要求。单向棘轮棘爪机械防止驱动轴逆转，确保操作可靠，可调整支承力臂，充分适应不同作业环境，不受空间限制，操作得心应手。标准四方形驱动轴，配合不同规格套筒，适合多种场合应用。

特 点

驱动式液压扳手标准四方形驱动轴，配合不同规格套筒，适合多种场合应用,最大限度的采用高强度轻金属,一体成型动力头，全面提高强度及寿命。较大的扭矩/重量比,双作用，高速,转角大，效率高。360°×360°旋转软管接头使在狭小的空间内使用方便,绝不会出现机构卡死,扭矩重复精度高达±3%,能满足联接预紧高精度扭力值的要求。单向棘轮棘爪机械防止驱动轴逆转，确保操作可靠。 可调整支承力臂，充分适应不同作业环境，不受空间限制，操作得心应手。松开时不需其它工具,存贮箱保护扳手头避免损坏，浸水和污浊,运动部件少，经久耐用，维护方便。

操　作　方　法

1、根据预紧螺母的尺寸选配内六角套筒。

2、按照螺母需要拧紧或松开的要求，组合棘轮（拧紧螺母时用右向棘轮，松开螺母时用左向棘轮）。

3、把带快速接头的高压、低压胶管插入扳手和换向阀的连接处（高压 1/4”，低压为 3/8”），并要求插入到位后，将快速接头的外套转动一个角度，以锁紧。

4、反力杆应依靠在相应的内六角支承套或其它能承受反力的地方。

5、扳手连杆转角的大小应控制在反力杆标定的角度范围内。

6、打压时，应将放气阀向左旋转一周，打开放气阀，待空气放尽后将其关闭。

7、手动泵打压时，按液压缸活塞杆的伸和缩转动换向阀手柄，当手柄在左侧位置时，活塞杆则伸，反之为缩，而在中间位置时压力为零。

8、打压时，通过观察压力表读数值（MPa），即可得出扭矩值。在事前应根据表 2 所给出的公式计算出所需扭矩值（N.m）时的压力值（MPa）。

9、预紧结束后，把换向阀手柄放中间位置，使其压力回零。

10、卸下带快速接头的高、低压胶管时，应首先将快速接头的外套旋转一个角度，使其缺口对准限位销向前推，这样即可拔出接头。

技　术　参　数

型　　号	螺母范围范 (mm)	最大扭矩 (Nm)	重量(Kg)
SQD-25	M15-50	2350	2.0
SQD-50	M20-100	4800	4.0
SQD-100	M40-120	10000	7.8
SQD-160	M60-M155	16000	11.8
SQD-270	M80-M255	27000	24.0

注　意　事　项

1、连接胶管应处于自由状态，不得盘成直径小于 500mm 圆圈。

2、在液压扳手各连接销轴及活动部位应涂润滑脂，减少由于磨擦而造成扭矩损失。

3、工作时液压系统不得用手接确。

4、卸下快速接头后，其接头外露部分必须用塑料盖罩住。